

- ОПИСАНИЕ



Описание продукта:

- Покрытие вставки выполнено из стали марки P265GH в соответствии с EN 10088-2.
- Вставки изготавливаются на современных станках с ЧПУ (лазер 2D, 3D лазер, фальцевальный пресс).
- Вставка приваривается на сварочном роботе MAG, что гарантирует высокое качество и эстетичный вид сварных швов.
- Стальная дверь изготовлена из специального профиля, обеспечивающего жесткость и устойчивость к высоким температурам.
- Термостойкое керамическое стекло с рабочими температурами до 800 ° C.
- Стальная основа вставки снабжена дросселем забора холодного воздуха.
- Вставка оснащена воздушной завесой, обеспечивающей эффект чистого стекла.
- Специально разработанная задняя часть корпуса позволяет подавать вторичный воздух в верхнюю часть топки. Повышает эффективность устройства за счет дожигания дымовых газов.
- Соответствуют стандартам BImSchV II, Ecodesign и 15a B-VG.
- В соответствии с требованиями Директивы по экодизайну в странах-членах ЕС: «Этот продукт нельзя использовать в качестве основного источника тепла».

особенности

О С О Б Е Н Н О С Т И

Энергетический класс	A +
Экодизайн	+
BImSchV II	+

особенности

О С О Б Е Н Н О С Т И

15a B-VG	+
Номинальная мощность (кВт)	14
Диапазон тепловой нагрузки (кВт)	7–18
Термический КПД (%)	83
Выбросы пыли [г / м ³]	0,032
Возможность установки каминных топок с теплоаккумулирующим кожухом.	ДА
Выбросы СО при 13% O ₂ (г / м ³)	0,845
Материал	котел из стали марки P265GH по EN 10088-2
Вес (кг)	150
Диаметр дымохода (мм)	200
Диаметр воздухозаборника (мм)	125
Размеры стекла (мм)	680 x 430
Мин. активное поле выходных отверстий (см ²)	980-1120
Мин. активное поле приточных отверстий (см ²)	560-910
Тип топлива	выдержанная древесина лиственных пород (бук, береза, граб) влажностью 12-20%